

新基準の金属表面処理剤=[X-TECH]

X-TECH は 25 年以上の実績を持つ「金属表面処理剤」です。

アメリカで開発され、従来の添加剤とは違い、金属面に直接作用し、エンジンなどの摩擦部分において強固な潤滑性の処理面を作ります。固形物を一切含まない 100% ピュアオイル状の X-TECH は、あらゆるタイプの鉱物油、化学合成油に完全に混合するため、ガソリン車、ディーゼル車の区別なく、しかもエンジン・ミッション・デフ (LSD) などあらゆる箇所においてその性能を高めることができる、ハイクォリティペトロケミカルです。

X-TECH は摺動面の摩擦 (熱) を利用して摺動面を平滑にし、金属部のみに作用しエンジンなどの性能を最大限に引き出します。添加方法は使用部位のオイル容量の $5\sim7\%$ を注入口から添加するだけです。

効果はオイル交換 2~3回分(約20,000km)維持します。

X-TECHの主な使用方法と効果

■エンジン

オイル交換時に注入口より添加。またはエンジン組付け時に組み付けペーストを同時に塗布。

- ・コンプレッション UP、ノイズ減少、燃費向上、オイル寿命の向上。
- ■ミッション

オイル交換時に注入口より添加。またはミッション組み付け時に塗布。

- ・ギアチェンジのフィーリング向上、騒音低下、ギアの耐久性向上、オイルの寿命の向上。
- ■デファレンシャル

オイル交換時に注入口より添加。または組み付け時に塗布。

- ・イニシャルトルクの安定、騒音低下、デファレンシャルの耐久性向上、オイルの寿命向上。
- ■パワーステアリング

オイルタンクより添加。

- ・油温の低下によるオイル吹きの抑制、騒音低下。
- ■ハブベアリング

グリースに添加し組み付け。

- ・ベアリングの動作向上、ベアリング寿命の向上。
- ■十旦類

ドリルの刃先への塗布、インパクトへの注入、など

- ・ドリル刃先に塗布すれば仕上がり精度が向上します。刃字体の寿命も上がります。
- ・インパクトなどでは動作の向上、ギア自体の寿命が向上します。

| 品名 | 容量 | 品番 | 本体価格(税別) |
|-----------------|-------|-----------|----------|
| X-TECH添加剤 200ml | 200ml | 99-Q00200 | ¥5,200 |
| X-TECH添加剤 320ml | 320ml | 99-Q00320 | ¥7,800 |

Cd:0070-01/80



燃えたぎる熱い血、クロステック。



発売元 (株) アルファーマスターズ

〒654-0081 神戸市須磨区高倉台1丁目19-3 TEL 078-735-1456





NTI-WEAR METAL CONDITIONER

マシンのメカニズムに直接作用する「クロステック」。

「X-TECH(クロステック)」は、アメリカで開発された全く新 しい金属表面処理剤です。従来の添加剤とは違い、直接金 属面に作用し、エンジン内部の摩擦部分において強固な潤 滑性の処理面をつくります。 固形物を全く含まない、100%ピ ユアオイル状の「クロステック」は、あらゆるタイプの鉱物油・化 学合成油に完全に混合します。

馬力のアップ

金属表面の摩擦の減少およびオイルの密着効果によるコンプレ ッションの向上で、馬力がアップします。

オイル寿命の延長と 消耗部品の耐久性向上

摩擦面の発熱が小さいことと酸化防止作用により、オイルの酸化 が抑えられます。その上「クロステック」に含まれるパラフィンが金 属表面の流体膜をできるだけ長く維持し、結果的にオイルの寿命 を延長し、消耗部品の耐久性も向上します。

| エンジン音の静粛化

潤滑抵抗の軽減により、エンジン音の低下を実現します。

燃費のアップ

エンジン内部の摩擦と発熱を少なくし、そのため燃料のロスを減少。 燃費の向上につながります。

焼き付き破損の防止

万一、エンジンオイル切れが生じても、早期に発見することにより、 焼き付き破損を防止できます。

「クロステック」の使用可能個所

エンジン・マニアルトランスミッション・デフ・ノンスリップデフ・ パワーステアリング・カート・ジェットスキー・スノーモービルなど。 ▲オートマトランスミッション(それに類似する物を含む)には使用しないでください。

▲2サイクルオイルには使用しないでください。

──アメリカ現地でのテストでも、その効果は高く評価されています。-

「クロステック」と、その他の添加剤とを比較し、ベアリング磨耗度をテストしました。

テストマシン

MODIFIED FALEX FRICTION TEST MACHINE

- Timken テストロールT-54149
- Timken テストカップT-54148

テストフィールド

The University Of NotreDame

テスト方法

- 各テストサンプルは①オイルのみ② オイル+添加剤A社~D社商品 ③オイル+「クロステック」を用い、 鉱物油と化学合成油に分割。
- ●解折は、正確かつ平均値で比較す るために、オイル100mlに対しそれ ぞれの混合割合を設定。
- サストマシンに付加した荷重は、金 属の接点で1ポンド(0.454kg)。 この力を、6時間継続的に加えて、 摩擦によって生じた傷面を比較。

「クロステック」を添加したベアリング の摩擦による損傷面は別表の通り、 極めて少ないことが実証されました。

Time: 6Hr. Test.

| 鉱物油 | | | 化学合成油 | | |
|-----------------|------|------|-----------------|------|------|
| テストサンブル | 混合割合 | 摩擦面 | テストサンブル | 混合割合 | 摩擦面 |
| オイル100% | 1 | 12.5 | オイル100% | 1 | 10.3 |
| オイル+添加剤 (A社) | 5:1 | 12 | オイル+添加剤 (A社) | 5:1 | 10.3 |
| オイル+添加剤(B社) | 4:1 | 15.9 | オイル+添加剤(日社) | 4:1 | 11 |
| オイル+添加剤 (C社) | 5:1 | 10 | オイル+添加剤 (C社) | 5:1 | 13 |
| オイル+添加剤 (口社) | 8:1 | 13 | オイル+添加剤 (口社) | 8:1 | 8.8 |
| オイル+ クロステック | 20:1 | 2.1 | オイル+ クロステック | 20:1 | 2.0 |

■ティムケンテスターによる摩耗テスト 最高級エンジンオイル



極圧テスト約300~400kgで焼き付き発生、アンメータ ーも振り切り摩擦抵抗による異常がみられます。

※金属表面は摩擦により穴があき引っ掻き傷がありえ ぐられています。

クロステック6%添加



最高加圧1,200kgをかけ、極圧回転を行っても、焼き付 きおよびアンメーターの異常上昇もなく良好に回転。

※金属表面は滑らかで穴あきや傷跡がなく研磨され たペアリング表面より、むしろ滑らかにみえます。